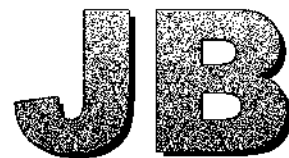


ICS 37.040.10

N 43

备案号: 49765 2015



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12110—2015

---

## 增亮光栅模辊技术条件

**The technical requirement of optical roll  
for brightness enhancement gratings**

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
增 亮 光 栅 模 辊 技 术 条 件  
JB/T 12110—2015

\*

机 械 工 业 出 版 社 出 版 发 行  
北 京 市 百 万 庄 大 街 22 号  
邮 政 编 码：100037

\*

210mm×297mm·0.75 印 张·23 千 字  
2015 年 12 月 第 1 版 第 1 次 印 刷  
定 价：15.00 元

\*

书 号：15111·12644  
网 址：<http://www.cmpbook.com>  
编 辑 部 电 话：(010) 88379399  
直 销 中 心 电 话：(010) 88379693  
封 面 无 防 伪 标 均 为 盗 版

版 权 专 有 侵 权 必 究

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 分类.....	2
4.1 光栅透镜光学模辊.....	2
4.2 V形槽结构花纹光学模辊.....	2
4.3 线性菲涅尔结构花纹光学模辊.....	2
4.4 R形槽结构花纹光学模辊.....	2
4.5 R和V槽混合结构花纹光学模辊.....	2
4.6 非球面结构花纹光学模辊.....	2
4.7 非线性槽微结构光学模辊.....	3
5 尺寸及构造.....	4
5.1 尺寸.....	4
5.2 齿形结构.....	4
5.3 光栅模辊尺寸.....	5
5.4 表面处理.....	5
6 技术要求.....	5
6.1 外观.....	5
6.2 几何量.....	5
6.3 尺寸精度.....	6
7 试验方法.....	6
7.1 外观.....	6
7.2 几何量.....	6
7.3 尺寸精度.....	6
7.4 表面处理质量.....	6
8 标志、包装、运输、贮存.....	6
8.1 标志.....	6
8.2 包装、运输.....	7
8.3 贮存.....	7
8.4 运输、贮存环境.....	7
附录 A（规范性附录） 使用建议.....	8